

PATENTNI ZAHTEJEVI

1. Postupak za proizvodnju podne obloge (1), koji obuhvaća najmanje slijedeće uzastopne faze:

- dobivanje podloge (2) s najmanje gornjim slojem (4) na bazi drveta;
- proizvoljno brušenje gornje površine (13) koju definira gornji sloj (4);
- premazivanje podloge (2), pri čemu navedeno premazivanje podloge (2) obuhvaća nanošenje najmanje prvog sloja premaza (15) na gornju površinu (13), otvrdnjavanje prvog sloja premaza (15) pomoću UV zraka, nanošenje drugog sloja premaza (17) na prvi sloj premaza (15) i otvrdnjavanje drugog sloja premaza (17) pomoću UV zraka, pri čemu prvi sloj premaza (15) sadrži otvrdnjivač, a drugi sloj premaza (17) sadrži punilo;
- proizvoljno brušenje gornje površine (19) premazane podloge;
- nanošenje sloja (7) osnovnog premaza na premazanu podlogu;
- digitalno tiskanje dekora (9) na sloj (7) osnovnog premaza; i
- nanošenje završnog premaza (11) na dekor (9),

naznačen time što dobivanje podloge (2) obuhvaća dobivanje osnovnog sloja (3) i oblaganje osnovnog sloja (3) s nekoliko dijelova furnira (4A, 4B) kako bi se dobio gornji sloj (4), pri čemu su ti dijelovi furnira (4A, 4B) susjedni okomito na smjer normale (N) koji je okomit na oblogu (1).

2. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen time što se osnovni sloj (3) bira iz skupine koju čine paneli i ploče, poželjno iz skupine koju čine HDF, MDF, kartoni i WPC.

3. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 1 ili 2, naznačen time što otvrdnjivač sadrži izocijanat.

4. Postupak prema zahtjevu 3, naznačen time što otvrdnjivač sadrži smjesu heksan,1,6-diizocijanato-homopolimera i heksametilen-di-izocijanata.

5. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 4, naznačen time što punilo obuhvaća najmanje 50mas.% smole funkcionalizirane akrilatom.

6. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 5, naznačen time što je sloj (7) osnovnog premaza bijele boje.

7. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 6, naznačen time što se faza digitalnog tiskanja provodi pomoću mlaznog sustava s kapljicama na zahtjev.

8. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 7, naznačen time što se faza digitalnog tiskanja provodi pomoću UV tinte ili tinte na bazi vode.

9. Podna obloga (1) koja obuhvaća:

- podlogu (2) s najmanje gornjim slojem (4) na bazi drveta koji definira gornju površinu, pri čemu se navedena gornja površina proizvoljno brusi;
- premaz (5) koji obuhvaća najmanje prvi sloj premaza (15) postavljen na gornju površinu (13) i drugi sloj premaza (17) postavljen na prvi sloj premaza (15), pri čemu prvi sloj premaza (15) sadrži otvrdnjivač i otvrdnut je UV zrakama, a drugi sloj premaza (17) sadrži punilo i otvrdnut je pomoću UV zraka, pri čemu premaz definira gornju površinu (19) i pri čemu se gornja površina (19) proizvoljno brusi,
- sloj osnovnog premaza postavljen na gornju površinu (19) premaza (5);
- dekor (9) koji se digitalno tiska na sloj (7) osnovnog premaza; i
- završni premaz (11) postavljen na dekor (9),

naznačena time, što podloga (2) obuhvaća osnovni sloj (3) i nekoliko dijelova furnira (4A, 4B) koji oblažu osnovni sloj (3) i tvore gornji sloj (4), pri čemu su navedeni dijelovi furnira (4A, 4B) susjedni okomito na smjer normale (N) koji je okomit na oblogu (1).

10. Podna obloga (1) prema zahtjevu 9, naznačena time što otvrdnjivač sadrži izocijanat.

11. Podna obloga (1) prema zahtjevu 9 ili 10, naznačena time što punilo sadrži smolu funkcionaliziranu akrilatom.

12. Podna obloga (1) prema bilo kojem od zahtjeva 9 do 11, naznačena time što je sloj (7) osnovnog premaza bijele boje.

13. Podna obloga (1) prema bilo kojem od zahtjeva 9 do 12, naznačena time što debljina premaza (5) iznosi između 30 i 40 mikrona.