

## PATENTNI ZAHTJEVI

1. Stroj za izravnavanje cjevastih pletenih proizvoda (M), koji se sastoji u kombinaciji:
- od barem jednog cjevastog kalupa za izravnavanje (5) s uzdužnom osi (B-B);
  - komore za toplinsku obradu (15), u koju je cjevasti kalup za izravnavanje umetnut, i koji se može izvući iz komore za toplinsku obradu (15);
- naznačen time**, da nadalje sadržava:
- uređaj za preuzimanje (71) za preuzimanje cjevastog pletenog proizvoda (M) i stavljanje cjevastog pletenog proizvoda u cjevasti kalup za izravnavanje (5);
  - jedinica za završno izravnavanje i uklanjanje (151), za uklanjanje cjevastih pletenih proizvoda (M) iz cjevastog kalupa za izravnavanje (5); pri čemu jedinica za završno izravnavanje i uklanjanje sadržava par susjednih i nasuprotnih transportnih traka (153, 155) koje definiraju put za uklanjanje cjevastih pletenih proizvoda (M) iz cjevastog kalupa za izravnavanje (5).
2. Stroj u skladu s patentnim zahtjevom 1, **naznačen time**, da cjevasti kalup za izravnavanje (5) sadržava ekstraktor (109) koji se može izvući i uvući u jedan kraj cjevastog kalupa za izravnavanje (5).
3. Stroj u skladu s patentnim zahtjevom 2, **naznačen time**, da je ekstraktor (109) ravnog oblika.
4. Stroj u skladu s patentnim zahtjevom 2 ili 3, **naznačen time**, da su nasuprotne transportne trake (153, 155) i ekstraktor (109) konfigurirani i upravljani tako da kad se ekstraktor izvuče iz cjevastog kalupa za izravnavanje (5) a cjevasti pleteni proizvod je djelomično podignut ekstraktorom (109) iz cjevastog kalupa za izravnavanje (5), transportne trake (153, 155) stežu i pritišću cjevasti pleteni proizvod (M) između ekstraktora (109) i dvije transportne trake (153, 155).
5. Stroj u skladu s jednim ili više prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačen time**, da je cjevasti kalup za izravnavanje (5) poduprt transportnom trakom (3) koja je konfigurirana i upravljana tako da umetne cjevasti kalup za izravnavanje (5) u komoru za toplinsku obradu (15) i izvadi ga iz komore.
6. Stroj u skladu s jednim ili više prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačen time**, da nadalje sadržava kutni uređaj za poravnavanje (12) za kutno pozicioniranje cjevastog kalupa za izravnavanje (5).
7. Stroj u skladu s jednim ili više prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačen time**, da sadržava veći broj navedenih cjevastih kalupa za izravnavanje (5).
8. Stroj u skladu s patentnim zahtjevom 7, **naznačen time**, da su navedeni cjevasti kalupi za izravnavanje (5) poduprti uobičajenom transportnom trakom, po mogućnosti kružnog oblika (3) koja se okreće oko osi koja je poželjno paralelna s uzdužnim osima cjevastih kalupa za izravnavanje (5).
9. Postupak izravnavanja cjevastih pletenih proizvoda (M) koji sadržava sljedeće korake:
- umetanje cjevastog pletenog proizvoda (M) koji se izravnava na cjevasti kalup za izravnavanje (5);
  - toplinska obrada cjevastog pletenog proizvoda kada je cjevasti pleteni proizvod (M) smješten na cjevasti kalup za izravnavanje (5);
- naznačen time**, da dodatno sadržava sljedeće korake:
- zahvaćanje cjevastog pletenog proizvoda (M) pomoću para nasuprotnih transportnih traka (153, 155), pritisnutih jedna na drugu;
  - uklanjanje cjevastog pletenog proizvoda (M) iz cjevastog kalupa za izravnavanje (5) pomoću dviju transportnih traka (153, 155) i izvođenje završnog koraka izravnavanja cjevastog pletenog proizvoda (M) pritiskom dviju transportnih traka (153, 155) jedne na drugu.
10. Postupak u skladu s patentnim zahtjevom 9, **naznačen time**, da korak zahvaćanja cjevastog pletenog proizvoda (M) pomoću para nasuprotnih transportnih traka (153, 155) sadržava korake:
- podizanje cjevastog pletenog proizvoda (M) s kraja cjevastog kalupa za izravnavanje (5) pomoću ekstraktora (109) koji je smješten u cjevastom kalupu za izravnavanje (5) i iz njega se može izvući; i
  - pritiska dviju transportnih traka (153, 155) jedne na drugu pri čemu su ekstraktor (109) i cjevasti pleteni proizvod (M) umetnuti između dviju transportnih traka (153, 155).