

PATENTNI ZAHTEJEVI

1. Profilna traka (1) od mekog plastičnog materijala i/ili gumenog materijala za uporabu kao brtveni profil, profil za zaštitu rubova ili slično na motornom vozilu, koja ima spojno mjesto (V) u kojem su se dva čeona zarezana kraja (7', 7'') međusobno povezana, pri čemu se kod spojnog mjesta (V) nalazi metalni marker,
- 5 **naznačena time što**
se ljepljivi sloj (5) ljepljive trake (4) prostire preko spojnog mjesta (V), za najmanje noseće fiksiranje profilne trake (1) na motornom vozilu, pri čemu su odsječeni krajevi (7', 7'') pomoću spojne mase (8) kohezivno povezani i metalni marker je postavljen između čeonih odsječenih krajeva (7', 7''), pri čemu spojna masa (8) u formiranom spojnom mjestu (V) ima debljinu manju od 1 mm i/ili je formirana od spojnog filma.
- 10 2. Profilna traka prema patentnom zahtjevu 1, **naznačena time što** se metalni marker uvodi u šuplju komoru profilne trake (1) u području najmanje jednog čeonog odsječenog kraja.
3. Profilna traka prema jednom od prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačena time što** je metalni marker formiran od metalne folije (9) ili od mase (9) koja sadrži metalne čestice i koja je sa mogućnošću nanošenja na profilnu traku (1).
- 15 4. Profilna traka prema jednom od prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačena time što** se metalni marker uvodi u spojno mjesto pomoću spojne mase (8) nanese na najmanje jedan odsječeni kraj prije kohezivnog spajanja čeonih odsječenih krajeva (7', 7'').
5. Profilna traka prema jednom od prethodnih patentnih zahtjeva, **naznačena time što** je metalni marker raspoređen na profilnoj traci (1) tako da se proteže preko i izvan spojnog mjesta (V).
- 20 6. Postupak za proizvodnju profilne trake, koji obuhvaća korake postupka:
- rezanje profilne trake (1) od mekog plastičnog materijala i/ili gumenog materijala, za odvajanje nedostatka ili rezanje odsječeka profilne trake za obradu u prsten od profilne trake, pri čemu prilikom rezanja nastaju čeoni odsječeni krajevi (7', 7''),
 - spajanje dva čeona odsječena kraja (7', 7'') dva različita odsječeka trake ili jednog istog odsječeka trake, za formiranje spojnog mjesta (V),
 - postavljanje metalnog markera u području spojnog mjesta (V) prije, tokom ili poslije postupka spajanja,
 - postavljanje ljepljive trake (4) na profilnu traku (1), za fiksiranje profilne trake (1) na motorno vozilo,
- 25 **naznačen time što**
je najmanje ljepljivi sloj (5) ljepljive trake (4) raspoređen na profilnu traku (1) tako da se proteže neprekidno preko i izvan spojnog mjesta, nakon formiranja spojnog mjesta (V), pri čemu se odsječeni krajevi (7', 7'') kohezivno povezuju pomoću spojne mase (8) i metalni marker se postavlja između čeonih odsječenih krajeva (7', 7''), pri čemu spojna masa (8) u formiranom spojnom mjestu (V) ima debljinu manju od 1 mm i/ili je formirana pomoću spojne folije.
- 30 7. Postupak prema prethodnom patentnom zahtjevu, **naznačen time što** se metalni marker uvodi u šuplju komoru profilne trake (8) u području najmanje jednog čeonog odsječenog kraja (7', 7'').
- 35 8. Postupak prema jednom od dva prethodna patentna zahtjeva, **naznačen time što** se metalni marker uvodi u spojno mjesto (V) pomoću spojne mase (8) nanese na najmanje jedan odsječeni kraj prije kohezivnog spajanja čeonih odsječenih krajeva (7', 7'').
- 40 9. Postupak prema jednom od tri prethodna patentna zahtjeva, **naznačen time što** se spojna masa (8) dobiva pomoću trakastog materijala namotanog na rolu i dovodi u spojno mjesto (V) prilikom odmotavanja trakastog materijala sa role.